

LA CALIBREUSE BI-LIGNE AUTOMATIQUE



FILIERE



Produits de la
mer

▲ Précision et automatisation

Les doubles tubes séparateurs à vis Vendée Concept permettent une **alimentation automatique** de la calibreuse bi-ligne avec une cadence allant jusqu'à **7 000 produits/heure** par ligne.

Cette amenée améliore le cadencement de la calibreuse en séparant les huitres une à une. Un convoyeur de retour permet de renvoyer les doublons vers la cuve de réception en eau.

La calibreuse est composée de :

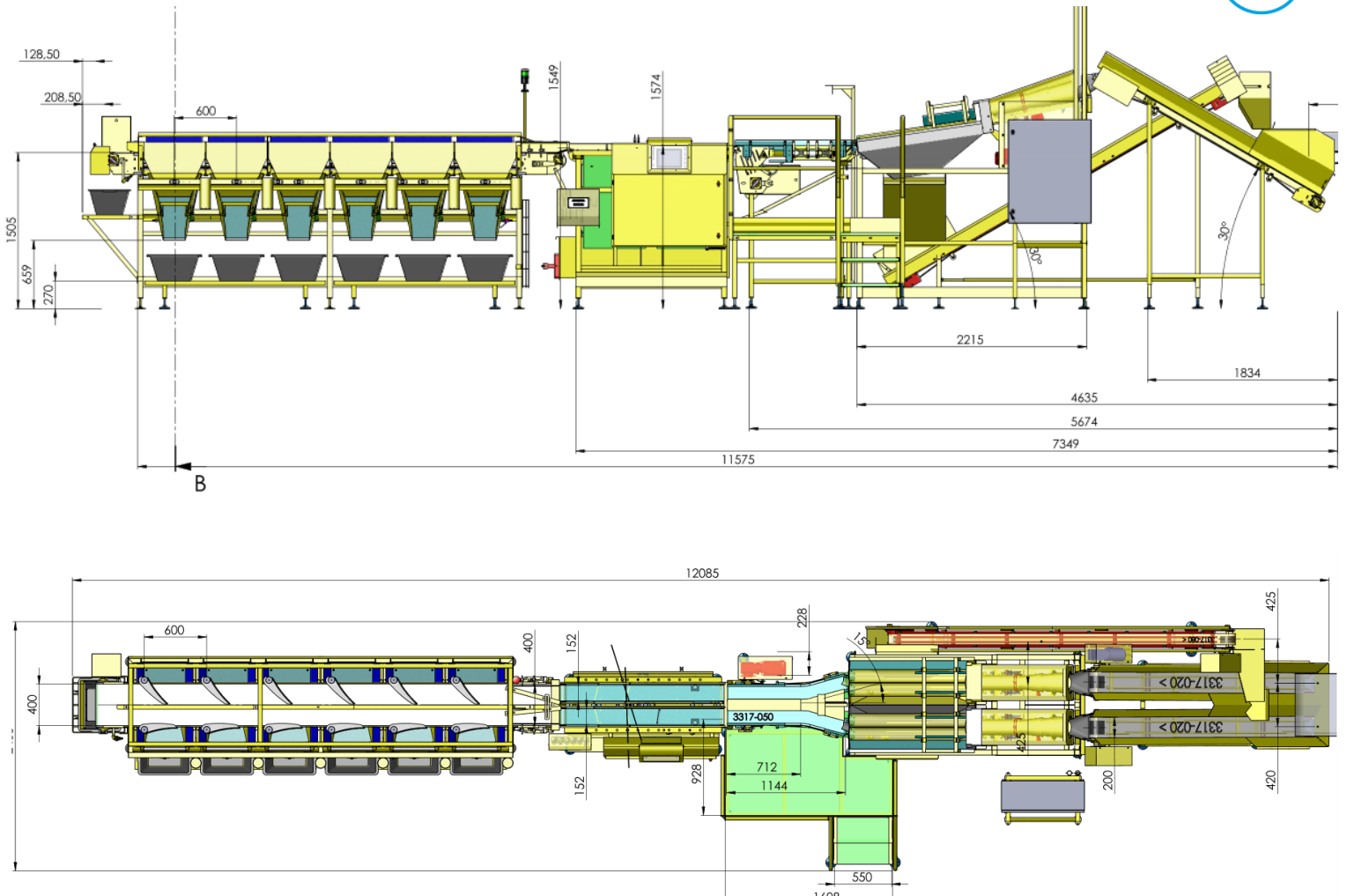
- Convoyeur élévateur à tasseaux avec cuve de réception en eau
- Tubes ré-aligneurs
- Doubles tubes séparateurs à vis
- Convoyeur de retour pour les doublons
- Cadenceur
- Pont de pesée nouvelle génération
- Convoyeur d'éjection avec goulottes de réception et trappes automatiques.

▲ Caractéristiques techniques

Longueur hors tout	11 700 mm
Type de bande	Bande plate ou bande modulaire
Largeur bande	400 mm
Nombre d'éjections	Jusqu'à 7 éjections possibles
Type d'éjection	Flippers
Type de réceptacles	Goulottes de récupération inox
Armoire inox	Panel PC 8 pouces
Précision	-/+ 2g
Cadence amenée automatique	14 000 produits/heure

CALIBREUSE A HUITRES BI-LIGNE AUTOMATIQUE CALIBRA CD

1



1

Calibreuse à huîtres bi-ligne automatique 3317
Pont de pesée QUARTZ 1600mm
Convoyeur d'éjection 2x6 postes

▲ Logiciel de gestion

La calibreuse à huîtres bi-ligne nouvelle génération bénéficie d'un logiciel intégré. **Celui-ci vous donne la possibilité de programmer vos poids sous 99 programmes différents**, ce qui assure un éventail de choix pour contrôler votre production. L'affichage des données est en temps réel et vous avez la possibilité de sauvegarder les résultats de production. Le logiciel de la calibreuse est disponible en 5 langues : anglais, français, espagnol, polonais et turc.